

## СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР ТСС САИ-200ПА (MIG/MMA)

[Карточка товара на сайте tss.ru](#)



### Технические характеристики

Напряжение питающей сети, В	150-250
Максимальная потребляемая мощность (кВт)	8
Сварочный ток макс., А	200
Сварочный ток мин., А	50
Сварочный ток макс. MIG, А	200
Сварочный ток мин. MIG, А	50
Диаметр электрода/проволоки, мм	1.6-5 / 0.8-1.0
Скорость подачи проволоки (м/мин)	2.5-13
Количество роликов	2
Масса катушки (кг)	5
Диаметр катушки, мм	150
Расположение подающего устройства/катушки	Встроенное
Род сварочного тока	постоянный
ПВ при max сварочном токе, %	80
Напряжение холостого хода	50
Стабилизация дуги	Да
Антизалипание электрода	Да
Степень защиты	IP21
Комплектация	Комплект кабелей. Горелка. Сопло. Наконечник. Маска. Щетка. Инструкция.
Масса, кг	19
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	540×255×415
Гарантия, срок (мес)	12
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	540×255×415

Артикул: 067000

Гарантия: 12 мес.

Универсальный инверторный сварочный аппарат предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG), с возможностью ручной дуговой сварки покрытыми электродами (MMA).

Источником питания служит инвертор на основе IGBT транзисторов нового поколения по современной инверторной схеме.

Сварка происходит плавящимся электродом в среде защитного газа. Электродом служит металлическая проволока, на катушке, подающаяся в зону сварки регулируемым механизмом протяжки. Благодаря легкому доступу к отсеку с катушкой можно быстро пополнить запас проволоки и продолжить работу. Защитный газ подается в зону сварки из присоединяемого баллона через электромагнитный клапан. Аппарат имеет встроенную защиту от перегрева и оснащен регуляторами величины тока, и скорости подачи сварочной проволоки в зависимости от материала и толщины свариваемой заготовки. В комплекте разъем - розетка, для питания подогрева на редукторе, что позволяет работать при низких температурах.

Прочный металлический корпус защищает узлы аппарата от пыли, влаги и механических повреждений. Прибор отличается стабильной дугой во время проведения сварочных работ.

### Характеристики:

Напряжение питающей сети, (В) 220В±15%  
Разъем для подогрева редуктора  
Максимальная потребляемая мощность, (кВт) 8,0  
Предел регулирования сварочного тока, (А) 50-200  
Встроенный механизм подачи проволоки  
Регулировка подачи проволоки, (м/мин) 2.5-13  
Емкость катушки для сварочной проволоки, (кг) 5  
Диаметр проволоки, (мм) 0,8-1,0  
Загрузка проволоки-боковая  
Вес, (кг) 19  
Габариты, (мм) 540×255×415

### Комплектация:

1. Сетевой кабель 2м;
2. Кабель с клеммой заземления 2 м;
3. Кабель с электрододержателем 2 м.;
4. Горелка;
5. Сопло
6. Наконечник
7. Маска;
8. Щетка;
9. Руководство по эксплуатации;

Компактный и экономичный сварочный аппарат.  
Предназначен для работы в особо тяжелых условиях.